

## B7.04 消声器

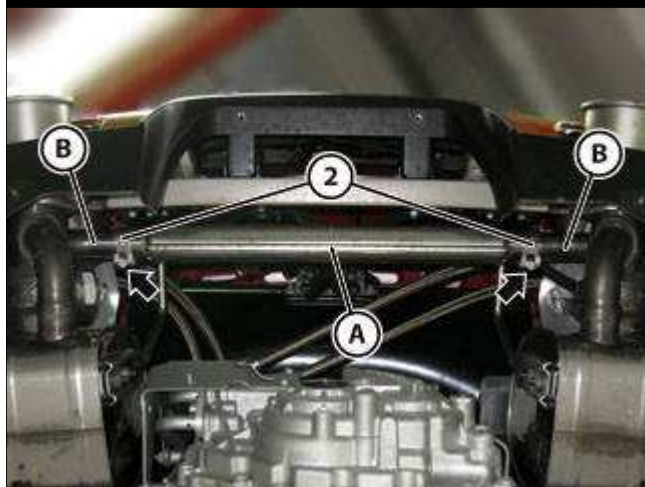
### 拆卸消声器

➤ 拆卸后部保险杠 (E3.04).

### 右侧消声器



- 拆下指示的凸缘。
- 从消声器的旁通阀上断开管路 (1)。



- 松开将中央排气管 (A) 紧固至消声器 (B) 的夹子 (2) (松开指示的相应螺母)。
- 从消声器 (B) 上断开并拆下中央排气管 (A)。



- 松开指示的紧固消声器侧面安装衬套的螺母。



充分支撑住消声器的重量。

- 松开指示的紧固消声器 **(B)** 固定衬套的螺母。



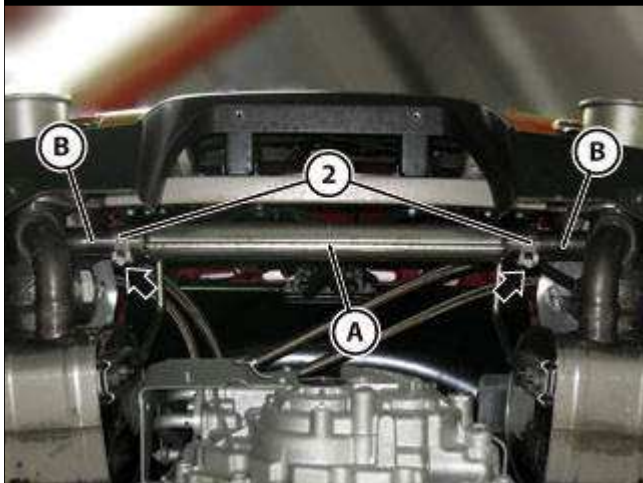
左侧消声器

- 松开将消声器 (B) 紧固至催化转换器 (C) 的夹子 (3) (松开相应螺母)。
- 从催化转换器 (C) 上断开消声器 (B) 并将消声器从相应座上拆下。



- 拆下指示的凸缘。
- 从消声器的旁通阀上断开管路 (1)。

中国汽车技师俱乐部  
QQ: 583622708



- 松开将中央排气管 (A) 紧固至消声器 (B) 的夹子 (2) (松开指示的相应螺母)。
- 从消声器 (B) 上断开并拆下中央排气管 (A)。



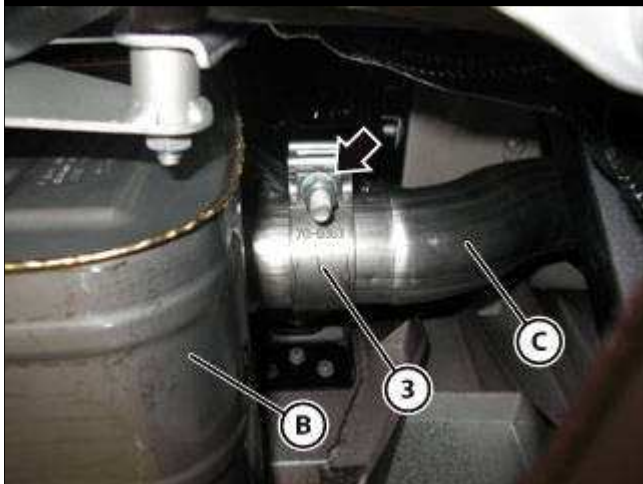
- 松开指示的紧固消声器侧面安装衬套的螺母。

中国汽车技师俱乐部  
QQ:583622708



充分支撑住消声器的重量。

- 松开指示的紧固消声器 (B) 固定衬套的螺母。



- 松开将消声器 (B) 紧固至催化转换器 (C) 的夹子 (3) (松开相应螺母)。
- 从催化转换器 (C) 上断开消声器 (B) 并将消声器从相应座上拆下。

中国汽车技师俱乐部  
QQ: 583622708

重新安装消声器

右侧消声器





绝对不得重复使用已受到工作温度影响的排气系统夹箍和衬垫。始终用新部件更换。  
只有新的废气排放系统夹箍和衬垫才能在初始安装期间为了进行调节而拆卸和重新安装。

- 将右侧消声器 (B) 安装在相应座上，并连接至右侧催化转换器 (C)。
- 更换将右侧消声器 (B) 紧固至右侧催化转换器 (C) 的夹箍 (3) (通过拧紧相应螺母部分拧紧新部件)。

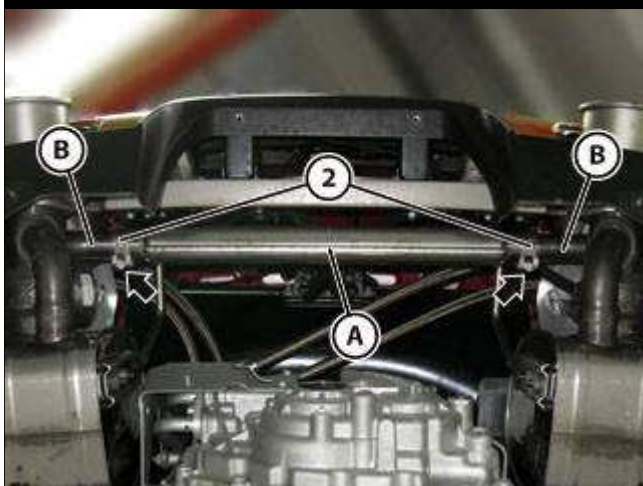


充分支撑住消声器的重量。

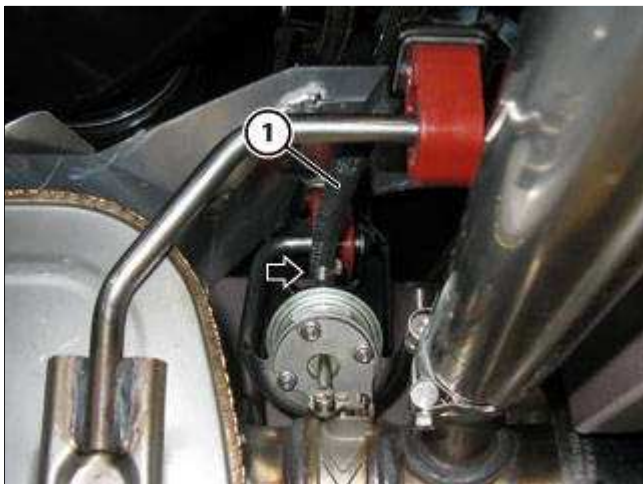
- 预紧指示的紧固右侧消声器 (B) 后部固定衬套的螺母。



- 预紧指示的紧固右侧消声器侧面固定衬套的螺母。

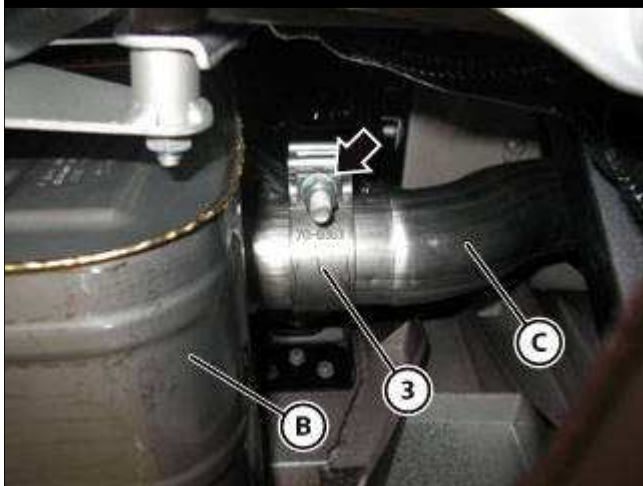


- 绝对不得重复使用已受到工作温度影响的排气系统夹箍和衬垫。始终用新部件更换。只有新的废气排放系统夹箍和衬垫才能在初始安装期间为了进行调节而拆卸和重新安装。
- 连接中央排气管 (A) 至消声器 (B)。
- 更换将中央排气管 (A) 紧固至消声器 (B) 的夹箍 (2)，通过拧紧指示的相应螺母部分拧紧新的部件。



- 连接管路 **(1)** 至右侧消声器的旁通阀。
- 按照指示安装并拧紧一个新凸缘。

左侧消声器



- 绝对不得重复使用已受到工作温度影响的排气系统夹箍和衬垫。始终用新部件更换。只有新的废气排放系统夹箍和衬垫才能在初始安装期间为了进行调节而拆卸和重新安装。
- 将左侧消声器 **(B)** 安装在相应座上，并连接至左侧催化转换器 **(C)**。
- 更换将左侧消声器 **(B)** 紧固至左侧催化转换器 **(C)** 的夹箍 **(3)** (通过拧紧相应螺母部分拧紧新部件)。





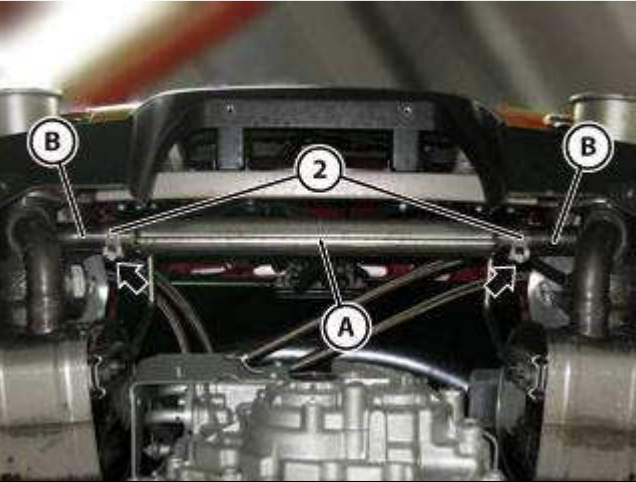
充分支撑住消声器的重量。

● 预紧指示的紧固左侧消声器 **(B)** 后部固定衬套的螺母。



● 预紧指示的紧固左侧消声器侧面固定衬套的螺母。

中国汽车技师俱乐部  
QQ:583622708



绝对不得重复使用已受到工作温度影响的排气系统夹箍和衬垫。始终用新部件更换。  
只有新的废气排放系统夹箍和衬垫才能在初始安装期间为了进行调节而拆卸和重新安装。

- 连接中央排气管 (A) 至消声器 (B)。
- 更换将中央排气管 (A) 紧固至消声器 (B) 的夹箍 (2)，通过拧紧指示的相应螺母部分拧紧新的部件。

- 连接管路 (1) 至左侧消声器的旁通阀。
- 按照指示安装并拧紧一个新凸缘。

中国汽车技师俱乐部  
QQ:583622708

➤ 调节废气排放系统 (🔧 B7.04).

更换排气旁通阀 (安装套件 70003133 + 凸缘，零件号 241986)



拧紧力矩

Nm

等级



拧紧力矩		Nm	等级
紧固排气旁通阀执行器支架	螺母	8 Nm	B

该步骤必须在排气管安装在车辆上时执行。在下面的部分照片中，排气管已从车辆上拆下，以便更清楚地说明步骤。

该步骤用于更换右侧排气管旁通阀执行器。左侧排气管旁通阀执行器的更换步骤与此相同。

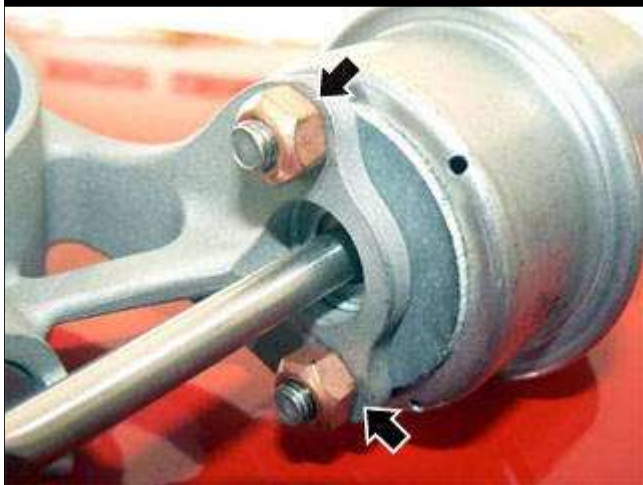
➤ 拆卸后部保险杠 (🔗 E3.04).



- 拆下指示的套环并更换。
- 从旁通阀执行器 **(B)** 上断开管 **(A)**。



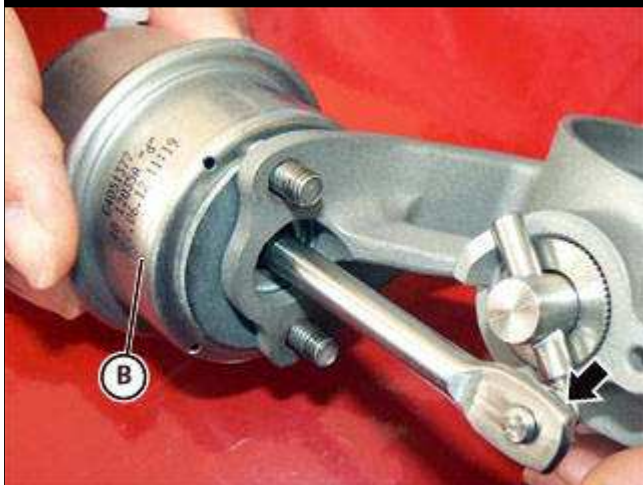
● 拆卸指示的夹子。



● 松开指示的螺母。

中国汽车技师俱乐部  
QQ:583622708



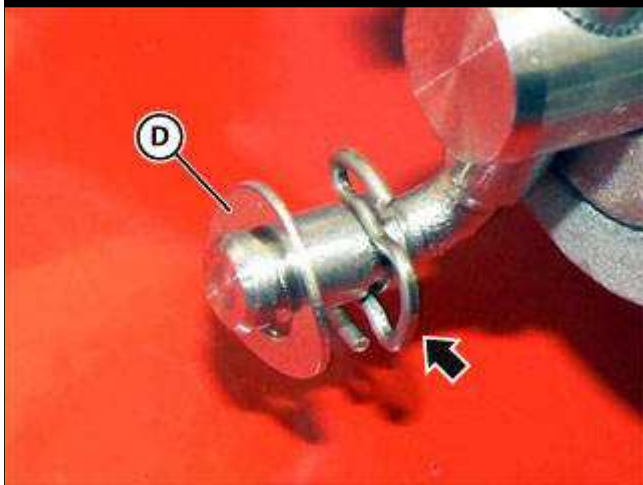


● 从指示的销上分离轴，拆下旁通阀执行器 **(B)**，然后更换。

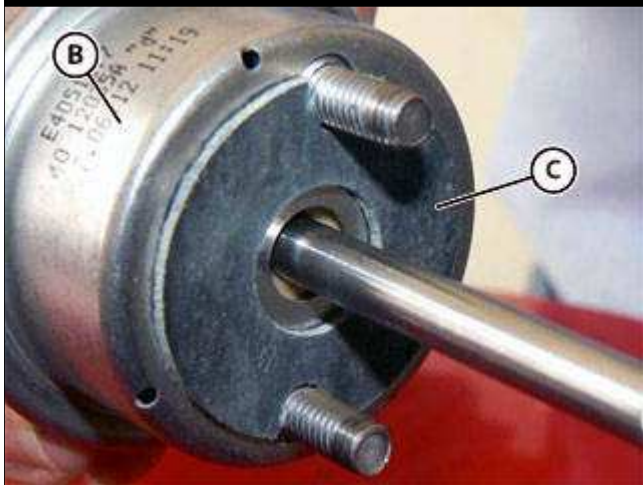


● 拆下并更换密封垫 **(C)**。

中国汽车技师俱乐部  
QQ:583622708

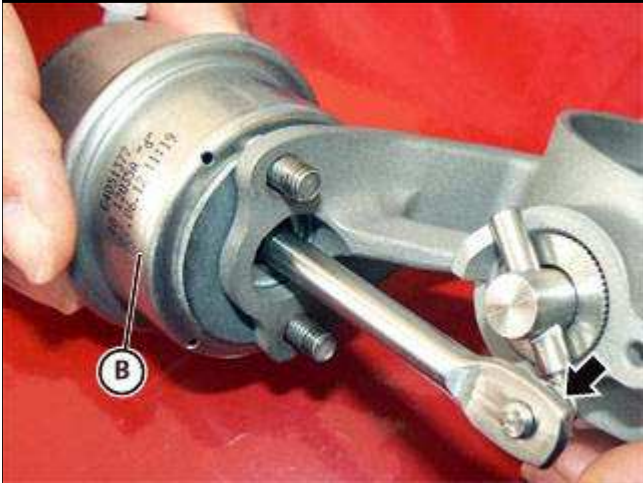


- 拆下并更换弹簧垫圈 (D)。
- 拆下并更换指示的夹子。
- 安装新的夹子和新的弹簧垫圈 (D)。
- 确保指示的夹子正确紧固。

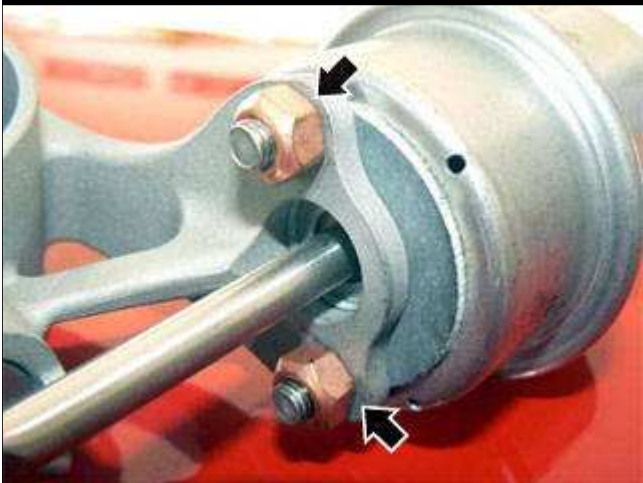


- 将新密封垫 (C) 安装在新旁通阀执行器 (B) 的相应底座中。

中国汽车技师俱乐部  
QQ: 585622708



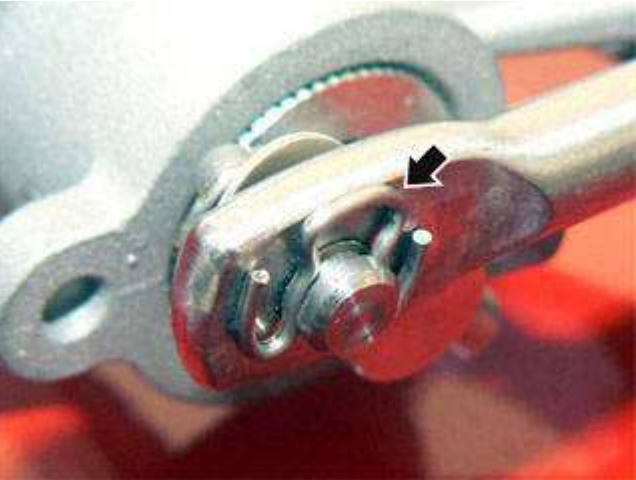
● 保持阀打开，让轴上的孔与指示的销对准，将新旁通阀执行器 **(B)** 安装在支架的相应底座中。



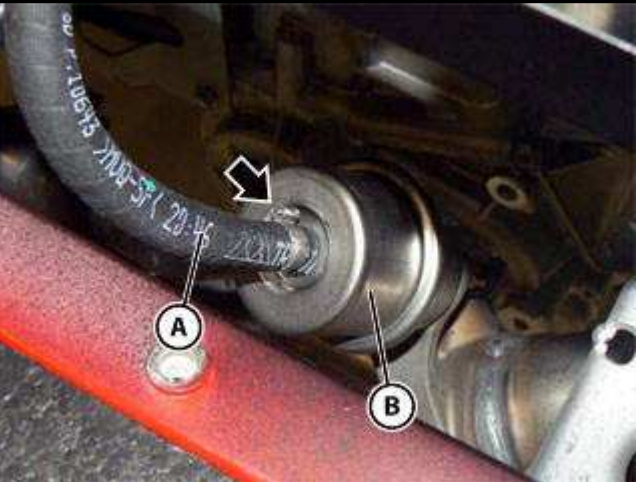
● 拧紧指示的螺母。



拧紧力矩	Nm	等级
螺母	8 Nm	B



- 安装指示的新夹子。
- 确保指示的新夹子正确紧固。



- 将管 (A) 连接并紧固至旁通阀执行器 (B)，拧紧指示的新套环。

- 起动发动机，加速几次，然后目视检查旁通阀执行器杆和相关节气门是否正确运动。
- 重新安装后保险杠 (E3.04).

调节废气排放系统





拧紧力矩		Nm	等级
将催化转换器紧固至排气歧管	夹子	13 Nm	B







拧紧力矩		Nm	等级
将中央排气管紧固至消声器	夹箍 (预紧)	25 Nm	B
	夹子	54.2 <sup>+6.5</sup> <sub>-6.5</sub> Nm	0
将催化转换器紧固至消声器	夹箍 (预紧)	25 Nm	B
	夹子	54.2 <sup>+6.5</sup> <sub>-6.5</sub> Nm	0
将催化转换器固定架紧固至底盘	螺钉	25 Nm	B
紧固催化转换器至固定衬套	螺钉/螺母	25 Nm	B
紧固消声器至固定衬套	螺母	13 Nm	B

 每次在拆卸和重新安装废气排放系统的部件后，必须重新调节系统。

 绝对不得重复使用已受到工作温度影响的排气系统夹箍和衬垫。始终用新部件更换。  
只有新的废气排放系统夹箍和衬垫才能在初始安装期间为了进行调节而拆卸和重新安装。


➤ 拆卸发动机舱装饰护罩 ( E3.13).

 仅拆卸侧面装饰护罩。

➤ 拆卸后部轮拱罩 ( E3.05).

➤ 拆卸后部保险杠 ( E3.04).



 松开指示的螺母。



● 松开指示的螺母。



● 松开指示的螺母。

中国汽车技师俱乐部  
QQ:583622708



● 松开指示的螺母。



● 松开指示的螺钉。

中国汽车技师俱乐部  
QQ:583622708



● 松开指示的螺钉。



● 松开指示的夹箍。

中国汽车技师俱乐部  
QQ:583622708





● 松开指示的夹箍。



● 松开指示的夹箍。

中国汽车技师俱乐部  
QQ:583622708



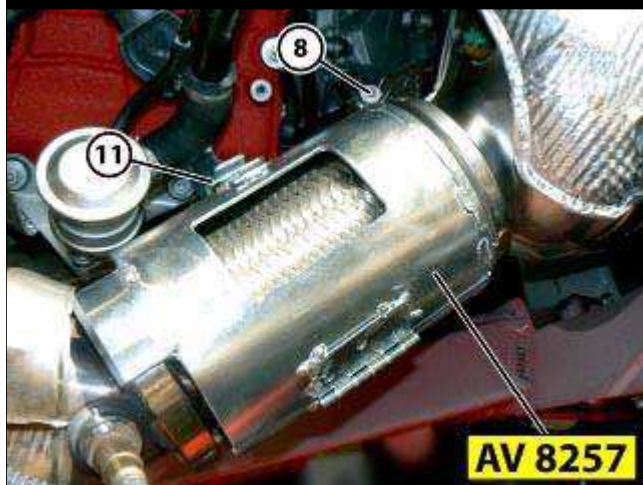
#### 仅用于左侧气缸列排气系统

- 从上方作业，松开紧固隔热罩 (10) 的两个指示螺钉。



#### 仅用于左侧气缸列排气系统

- 从车轮室处作业，松开指示的螺钉。
- 通过车轮室拆卸隔热罩 (10)。
- i** 必要时，可略微弯曲隔热罩 (10)，以方便操作。



- 将模板 (AV 8257) 安装在排气歧管柔性部件上，如旁边照片所示。
- 将凸耳 (11) 紧固至相应的挂钩，以固定模板 (AV 8257)。
- 松开催化转换器和排气歧管之间的夹箍 (8)。
- 拆卸模板 (AV 8257)。



- 将模板 (AV 8257) 安装在排气歧管柔性部件上，如旁边照片所示。
- 将凸耳 (11) 紧固至相应的挂钩，以固定模板 (AV 8257)。
- 松开催化转换器和排气歧管之间的夹箍 (8)。



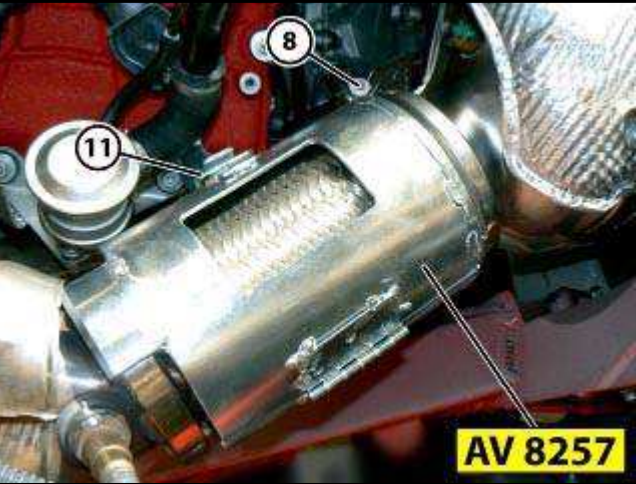


● 在模板 (AV 8257) 仍固定至柔性排气歧管管路的情况下，拧紧夹箍 (8)。



拧紧力矩	Nm	等级
夹子	13 Nm	B

● 拆卸模板 (AV 8257)。



- 将模板 (AV 8257) 安装在排气歧管柔性部件上，如旁边照片所示。
- 将凸耳 (11) 紧固至相应的挂钩，以固定模板 (AV 8257)。
- 拧紧催化转换器和排气歧管之间的夹箍 (8)。



拧紧力矩	Nm	等级
夹子	13 Nm	B

● 拆卸模板 (AV 8257)。





● 预紧指示的夹箍。



拧紧力矩	Nm	等级
夹箍 (预紧)	25 Nm	B



● 预紧指示的夹箍。



拧紧力矩	Nm	等级
夹箍 (预紧)	25 Nm	B



● 预紧指示的夹箍。



拧紧力矩	Nm	等级
夹箍 (预紧)	25 Nm	B



● 拧紧指示的螺钉。

**i** 首先紧固催化转换器固定架，然后将催化转换器紧固到相应衬套上。



拧紧力矩	Nm	等级
螺钉	25 Nm	B
螺钉/螺母	25 Nm	B



● 拧紧指示的螺钉。

**i** 首先紧固催化转换器固定架，然后将催化转换器紧固到相应衬套上。



拧紧力矩	Nm	等级
螺钉	25 Nm	B
螺钉/螺母	25 Nm	B



● 拧紧指示的螺母。



拧紧力矩	Nm	等级
螺母	13 Nm	B



● 拧紧指示的螺母。



拧紧力矩	Nm	等级
螺母	13 Nm	B



● 拧紧指示的螺母。



拧紧力矩	Nm	等级
螺母	13 Nm	B





● 拧紧指示的螺母。



拧紧力矩	Nm	等级
螺母	13 Nm	B



● 拧紧指示的夹箍。



拧紧力矩	Nm	等级
夹子	54.2 <sup>+6.5</sup> / <sub>-6.5</sub> Nm	0



● 拧紧指示的夹箍。



拧紧力矩	Nm	等级
夹子	54.2 <sup>+6.5</sup> <sub>-6.5</sub> Nm	0



● 拧紧指示的夹箍。



拧紧力矩	Nm	等级
夹子	54.2 <sup>+6.5</sup> <sub>-6.5</sub> Nm	0



#### 仅用于左侧气缸列排气系统

- 从车轮室处作业，安装隔热罩 (10)。
- 手动拧紧指示的螺钉。
- 必要时，将隔热罩 (10) 弯曲至最初的形状。



#### 仅用于左侧气缸列排气系统

- 从上方作业，拧紧指示的紧固隔热罩 (10) 的两个螺钉。

- 重新安装后保险杠 (🔗 E3.04).
- 安装后部轮拱罩 (🔗 E3.05).
- 重新安装发动机舱装饰护罩 (🔗 E3.13).